

**SANDMEYER  
STEEL COMPANY**



效率、服务及价值

自**1952**年起, 致力于不锈钢及  
镍合金板材生产的家族制企业



**SANDMEYER STEEL COMPANY**  
ONE SANDMEYER LANE • PHILADELPHIA, PA 19116-3598  
800-523-3663 • FAX 215-677-1430 • [www.SandmeyerSteel.com](http://www.SandmeyerSteel.com)

Visit us on the Internet at  
[www.SandmeyerSteel.com](http://www.SandmeyerSteel.com)  
Or, email us at  
[Sales@SandmeyerSteel.com](mailto:Sales@SandmeyerSteel.com)

Printed in China  
© SANDMEYER STEEL COMPANY  
01/05 1M





## 我们的理念

作为家族制企业第三代的公司,我们与一般的工厂及服务机构有所不同,我们认为客户及员工都是我们公司发展过程中的合作者。

我们拥有北美最大的不锈钢产品的库存,我们有**100**多套板材加工设备,我们以此为骄傲。

但如果没有那些尊敬的客户及兢兢业业的员工,这一切都毫无意义。

我们的独特之处在于尽可能为我们的客户提供最高质量的产品及服务,我们对细节的关注无人能比。我们的价格合理,质量优良,并能够按时交货。

正是因为有了我们可敬的员工——“**Sandmeyer** 大家庭”的不懈努力,我们才能取得今天的成就。我们尊重并公平对待每一个员工。我们的生产效率在本行业内最高,我们的行业经验非常丰富。

我们坚信正是由于我们对客户及公司员工的关注,我们才取得了成功。自**1952**年以来,我们就一直坚持这个信仰,并将永远坚持下去。

我谨代表整个**Sandmeyer**团队,保证我们会提供最优质的产品与服务,来满足客户对不锈钢及镍合金板材的需求。



Left to Right: **Ronald P. Sandmeyer Jr.**, *President and CEO*, and **Rodney C. Sandmeyer**, *Executive Vice President*

*Ron Sandmeyer Jr.*  
*Rod Sandmeyer*

自**1952**年起,致力于不锈钢及镍合金板材生产的家族制企业

## 我们的发展历程

1881年

1952年

1953年

1963年

1969年

1997年

2002年

Philipp 和Margaretha Kunz Sandmeyer 从德国移民至美国宾夕法尼亚州,开始了Sandmeyer 家族的生活。

5月,Paul Sandmeyer 在费城Ogontz街5653号建立了Sandmeyer 钢铁公司。

Sandmeyer 钢铁公司发展迅速,公司移至特拉华河沿岸的工业区。

Sandmeyer 钢铁公司搬至位于费城东北Budd公司的旧址,员工人数增长至120人。

10月29日,Paul Sandmeyer 去世。他的儿子Ron Sandmeyer Sr.担任公司总裁和首席执行官。

Ron Sandmeyer Sr. 成为主席,他的儿子Ron Jr. 和Rodney 分别担任公司总裁和副总裁。

Sandmeyer 钢铁公司举行了50周年建厂庆典。



目录 | 服务 | 先进的技术 | 增值加工 | 可靠性 | 低成本

# 关于不锈钢的速度、服务与价值的历史

自**1952**年以来,我们就一直致力于不锈钢及镍合金板材产品的生产,我们对此行业的熟悉程度无人可比。我们公司在同行业中占有举足轻重的地位。我们拥有北美地区最大的、种类最广泛的专业的不锈钢板材仓库。我们库存有**700**多万公斤的不锈钢板材及镍合金板材,这些板材涵盖了**24**个等级、**35**种厚度,可以提供你在其他地方难以找到的产品,满足你最严格的要求。不管你所需的厚度为**3/16"**、**6-1/2"**或它们之间的任意厚度(我们通常的厚度间隔为**1/8"**),我们都能提供你所需的形状及厚度的产品。我们值得你的信赖,无论你希望明天、下周或下月交货,我们都能遵守约定,按时交货。因为我们是一家专业生产不锈钢及镍合金板材的公司,所以我们的库存产品不仅仅有标准等级的**304**、**304L**和**316L**等你在大多数地方都可以找得到的板材,我们还提供全等级的耐热和耐腐蚀的**300**多个系列的产品。我们还提供**410**、**17-4PH**以及所有的复式级不锈钢和镍合金板材产品。我们拥有计算机控制订单系统、最新的**CAD-CAM**中心及条形码订单跟踪系统。我们的这些系统与我们丰富的行业经验确保了我们有始终如一的优良品质、优质的客户服务及有效的产品解决方案。我们拥有**100**多部板材加工设备(等离子切割、水磨切割、机械切削等),可以向客户提供任何形状和结构的产品。所有这些和我们经验丰富的员工的不懈努力使我们公司成为北美地区数一数二的不锈钢及镍合金板材的生产商。优质的服务、高质量的产品、卓越的板材加工能力及准确的交货期为我们赢得了众多客户的青睐。

把你找不到的不锈钢及镍合金板材产品告诉我们,我们来帮你解决这个难题

- 库存量:**700**多万公斤, **24** 个等级,**35** 种厚度的库存产品。
- 产品种类:**300** 个系列的全套产品及复式不锈钢,**410**,**17-4PH**, 和镍合金板材。
- 厚度:厚度最大可达**6-1/2"** (间隔厚度为**1/8"**)
- 信息管理:先进的计算机控制系统保证了迅速的报价,高效的订单跟踪及其处理。
- 加工能力:**100** 多部板材加工设备保证了卓越的增值加工能力。
- 质量:恒久不变的,值得信赖的优良品质。
- 服务:按照客户的要求按时交货。
- 行业经验:**3** 代的不锈钢及镍合金板材生产经验,自**1952** 年以来,赢得了数以千计的客户的的支持。





## 钻, 开孔和 埋头孔

精湛的钻孔技术及先进的钻孔设备节省了钻孔的成本。钻换气孔所需的时间与做机械切削环等所需的时间一样。我们还可以按客户的要求做开孔和埋头孔。



## 机械切削 环及板

机械磨光所花费的成本和等离子切割一样。环和板所允许的公差为外径 $+1/16"$ - $.000"$ 及内径 $+.000"$ - $1/16"$ , 同中心及边缘比等离子要光滑, 没有热变质部分。直径最大可达 $100"$ , 可以切割任意厚度。机械切削的成本较低。

我们拥有100多套切割设备, 可以切割出你所需的形状, 可以切割出斜面、槽等你所需的磨边。



## 轧制的、 焊接的环 或弓形产 品

Sandmeyer公司的轧制及焊接能力可以提供你所需的大直径的环, 我们能够切割不锈钢棒并进行冷轧或热轧, 满足ASME的要求。



## 磨边

想给矩形板材公差较小特殊的磨边吗? Sandmeyer公司可以做到。想对不同的形状的产品进行同样的磨边吗? Sandmeyer公司可以用我们的三轴、二柱的等进行处理, 也可以进行斜面磨边。

## 摩擦锯切 割

这对于厚度达 $1/2"$ 的产品来说, 是一个很好的切割工具。在切割环、板材等公差为 $\pm 1/16"$ 的产品时, 还可以尽量压低成本。摩擦锯切割能够提供方正的边缘, 没有毛边。

# 增值加工



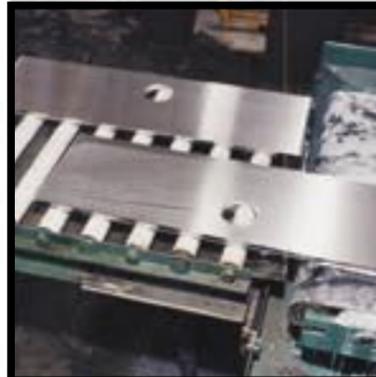
## 水磨切割

Sandmeyer 公司为你提供最先进的由FLOW国际公司生产的水磨切割设备, 对不锈钢板材及镍合金板材进行水磨切割。Sandmeyer 公司可以提供你所需的最小公差及形状的产品, 它在最大程度上减少了二次磨光, Sandmeyer公司确保磨边质量优良, 无热变质部分。



## 研磨和带 锯切割

可以切割厚度从 $1/4"$ 到 $6-1/2"$ , 长至30英尺的产品及你所需的长度和宽度。我们可以提供复式等级不锈钢及镍合金。规则的色泽明亮的金属边缘没有任何热变质部分, 可以立即装配和机械切削。



## 磨光

Sandmeyer公司尤其擅长磨光不锈钢板材, 可以进行标准的#4磨光或5RMS 最大值, 适用于所有形状。

## 磨平

商业上的对不锈钢的磨平公差并不能满足今天大多数客户的需求。Sandmeyer在这方面做的很好。我们所装运的每一个板材产品在运输前几乎都经过了单个的磨平-没有任何的附加费用。



## 等离子切 割

等离子水下切割是高效的、成本最低的切割方法之一, 由计算机控制。虽然它的同中心、公差及边缘的光滑程度不及机械切削, 但它能够将热变质部分降为最小, 提高你对其进行另外的机械加工的效率, 提高进给率。



## 轮廓机械 切削

这是在不锈钢板材切割时节省成本的最好的例子。由于劳动成本降低, 总成本也随之降低。轮廓机械切削尤其适用于厚度最大至 $6-1/2"$ 的形状不规则的较重的板材, 方形磨边公差为 $\pm 1/32"$ 。

