

激光切割

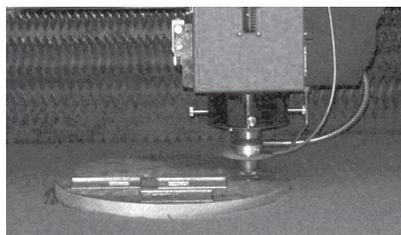
森迈尔 激光切割中心

看到切割之光

高速和精准的切割设备
经济划算的不锈钢和镍合金板部件

森迈尔钢铁公司通过不断地投资最先进的加工设备以保持行业中的领导地位。

我们通过运用新增的激光切割设备对厚度达 1.25" (31.8mm) 的不锈钢和镍合金板材零件进行加工并再次取得成功。

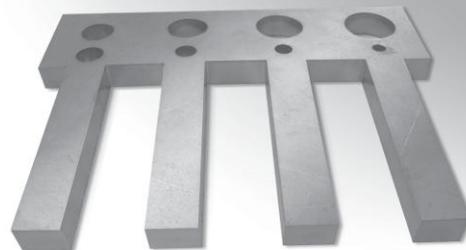


该系统是在震荡集成激光切割系列中最先进的。我们的激光切割中心拥有卓越功能，高生产力、易于维护和 6000 瓦特的二氧化碳气体激光振荡器。

该系统具有的齿轮齿条传动对维持告诉切割和切割精度更具可靠性。其切割速度由 1 至 3000 毫米每分钟不等。我们先进的激光切割系统能切割厚度达 1.25"(31.8mm)的不锈钢和镍合金板材与特殊形状。

超高速冲孔直达 0.75" (19 mm) 和气体优化系统使 NC 控制器可在不需操作员控制下对不同厚度的材料进行切割。

有了这高速切割系统，我们的顾客能从中获益，生产周期缩短，中薄板部件交货速度更快。森迈尔激光切割系统能为顾客提供接近成形至精准水平及更接近所要求公差之部件。与等离子切割相比，无明显热影响区使材料更紧密的拼接，从而获得更好的材料利用率。



森迈尔的优势

看到切割之光森迈尔钢铁公司作为不锈钢和镍合金板及其加工部件的首席供应商，您从中得到您所需的。我们能提供锯条切割、研磨水刀切割、等离子切割和机械加工外径达 124 英寸 (3150mm) 的环件和圆件。当超过 9000 吨不锈钢和镍合金板材与北美最大的单个特殊板材库存结合在一起的时候，森迈尔能为您提供您所需特殊板材的边缘效果，请登陆

www.SandmeyerSteel.com 获取更多关于增值服务、最新的不锈钢和镍合金板材库存表以及品质体系的资讯。

厚度范围	0.1875" 至 1.25" (4.8 mm 至 31.8 mm)
工作台尺寸	160" x 540" (4,064.0 mm x 13,716.0 mm)
最大切割形状	158" x 528" (4,013.2 mm x 13,411.0 mm)
公差	垂直边与水平边 \pm -.030 (.76 mm)

请扫描右边 QR 码以了解更多关于森迈尔在激光切割领域的实力。



SANDMEYER STEEL COMPANY

ONE SANDMEYER LANE • PHILADELPHIA, PA 19116-3598 800-523-3663 • +1-215-464-1700 • FAX +1-215-677-1430

www.SandmeyerSteel.com

为加工行业提供材料和增值产品的解决方案