



**SANDMEYER
STEEL COMPANY**

森迈尔钢铁公司

最大的库存

专业增值服务

卓越的加工能力

**接近成形
可随时用于生产**

最大的库存

就单个库存而言，拥有北美最大的特殊板材库存，同时提供最全面的加工服务。

- 拥有超过9000吨不锈钢和镍合金板材库存
- 厚度可达6英寸（152.4毫米）
- 宽度可达120英寸（3048.0毫米）
- 不断增加库存厚度

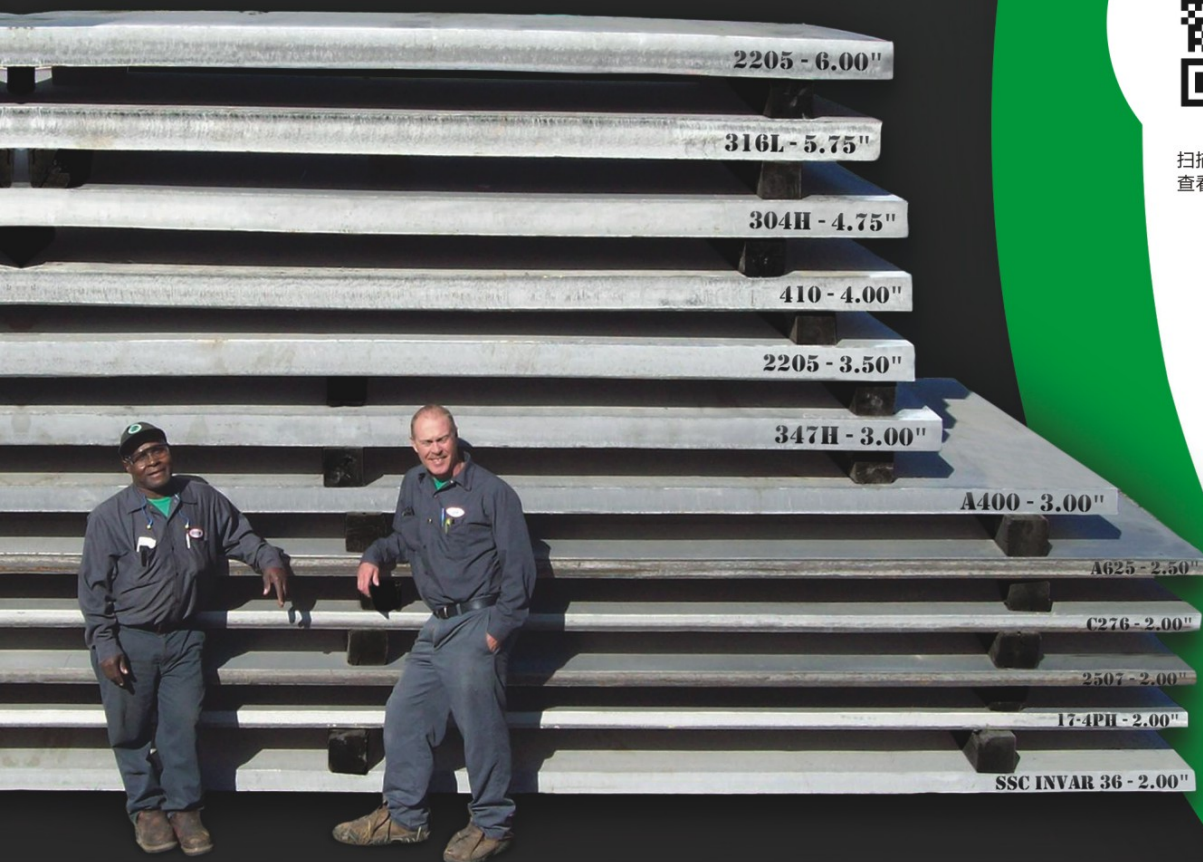
森迈尔能满足您的所需！

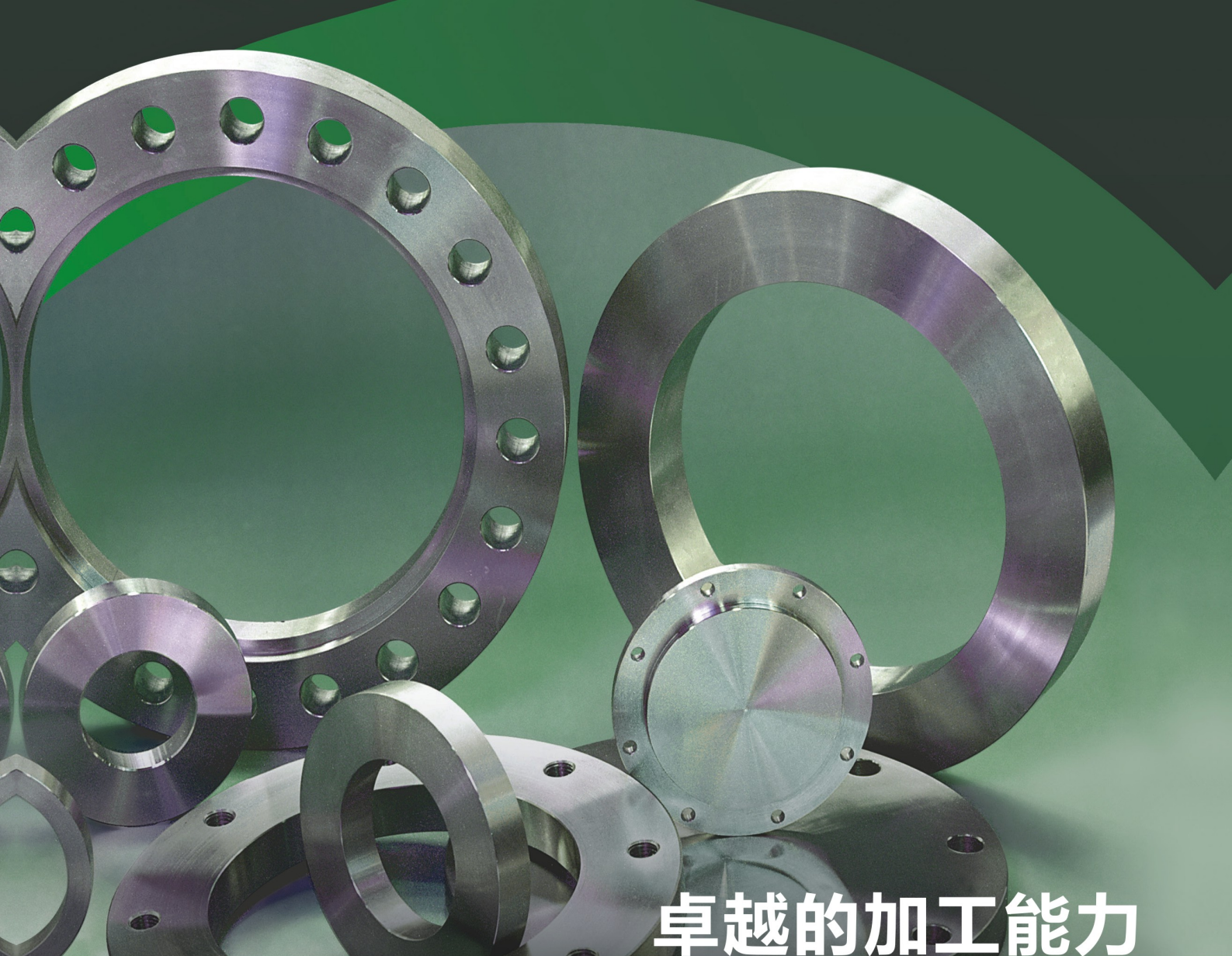
扫描以下QR代码查看我们的库存



扫描以上QR代码
查看我们提供的增值加工服务

拥有
一百多台
加工设备！
保证及时交货。





卓越的加工能力

机械切割

客户享受的实惠

- “我们企业独到之处” 在于我们具备了行业内领先的加工能力，可以为您提供任何形状的机械切割
- 直径可达124英寸（3149.6毫米）
- 对各种厚度板材进行单、双面的表面处理以及加工成63 RMS成品
- 提供斜面、镗孔、密封面、凹槽、平滑表面和边角加工
- 行业内无人能及的机械切割能力保证您能获得最物美价廉的产品

厚度范围

- .1875英寸（4.8毫米）至6.0英寸（152.4毫米）

最大的切割尺寸

- 直径124英寸（3149.6毫米）

公差

- 外径公差：+.0625英寸（1.6毫米），-.000英寸
- 内径公差：+.000”，-.0625英寸（1.6毫米）
- 特殊公差---视实际情况而定



研磨

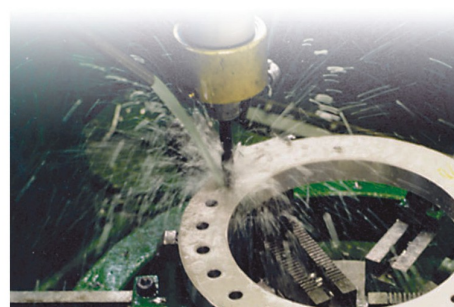
客户享受的实惠

- 精密的三轴两柱垂直机械加工中心
- 能够把长方形板材加工成公差最小、并能对其边缘进行特殊处理
- 对客户指定形状板材边缘进行特殊处理

钻孔、攻丝、镗孔

客户享受的实惠

- 独家研究开发的钻孔技术
- 国家最先进的自动索引钻孔设备
- 为您提供低成本的钻孔加工
- 钻螺栓孔，交货周期与加工环件和盘件的周期一样
- 可以提供攻丝和镗孔





锯条切割中心

客户享受的实惠

- 拥有四台带锯切割机
- 全自动化的切头和圆盘给料器确保每一刀切割的准确性和重复性
- 可以同时切割整板和细棒材以供应非标准棒材和其它材料
- 无热影响区

厚度范围

- .1875英寸 (4.8毫米) 至6.0英寸 (152.4毫米)

单件最大的切割尺寸

- 直径124英寸 (3149.6毫米) X 274英寸 (6959.6毫米)

单件最重可达

- 15吨

公差

- 宽度和长度公差在.125英寸 (3.2毫米) 以内
- 垂直边和平行边公差在.0625英寸 (1.6毫米) 以内

轧制和ASME标准焊接环件

客户享受的实惠

- 经济又实惠的加工，适用于生产直径大的环件和部件
- 避免切割余料损失。
- 锯条切割的不锈钢和镍合金棒材更容易轧制。
- 焊接技工已获得ASME标准认证 (第六节)
- 完全符合ASME焊接标准和X-RAY绕射分析 (可见部分数据报告)
- 提供其它机械操作



卓越的加工能力

磨料水射流切割系统

客户享受的实惠

- 四台机器，配有七个切头和量身定制的工作台
- 接近成形，复杂的部件可加工至精确水平，更接近您要求的公差
- 减少甚至无需二次加工
- 边缘质量高、无热影响区以取得更紧密的拼接和更好的屈伸度
- 无人能及的加工能力，缩短生产周期，交货更快捷

厚度范围

- .1875英寸 (4.8毫米) 至6.0英寸 (152.4毫米)

单件最大的切割尺寸

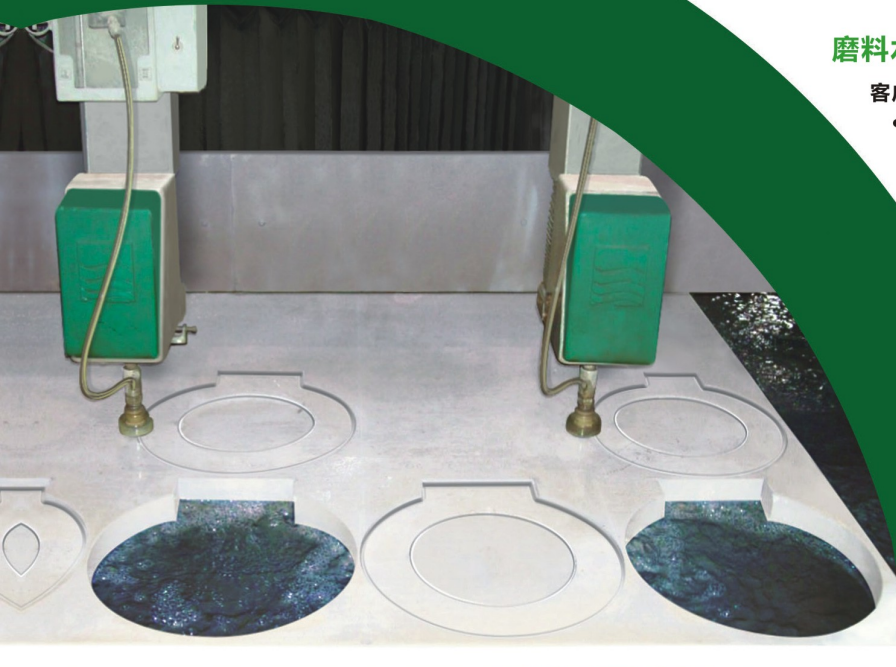
- 160英寸 (4064.0毫米) X 239.9英寸 (6093.5毫米)

单件最重可达

- 10吨

公差

- 公差范围可以控制在 $\pm .03$ 英寸(0.8毫米)，根据单件的厚度、牌号和尺寸而定





等离子切割 和斜面处理

客户享受的实惠

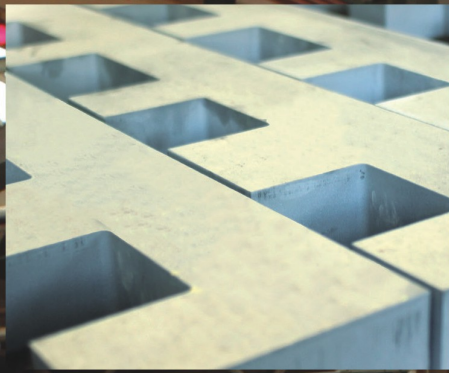
- 三台计算机控制的等离子切割机
- 水下等离子切割减小热影响区，后续加工时可延长工具寿命，加快运转速度和进给率
- 长方形、环形、盘和其它指定形状可供选择
- 长方形、圆环和其它指定形状可以进行斜面加工

压平技术

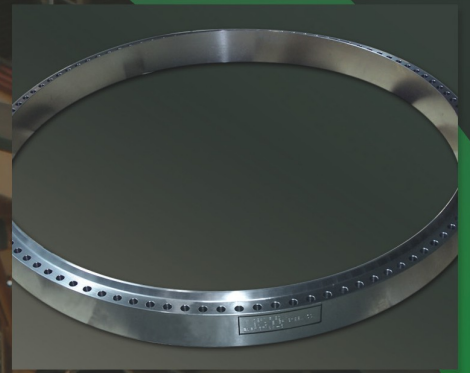
客户享受的实惠

- 我们所装运的每一块板材产品在发货前均经过压平处理，压平的公差是商品公差的一半，且不收取额外费用
- 能解决您对压平的关键要求
- 根据单品厚度、牌号和尺寸，将其压平至 .0625英寸（1.6毫米）
- 对空心管柱的压平是我们的专长





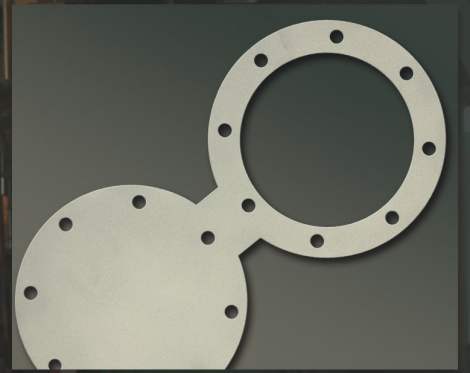
研磨水刀切割形状



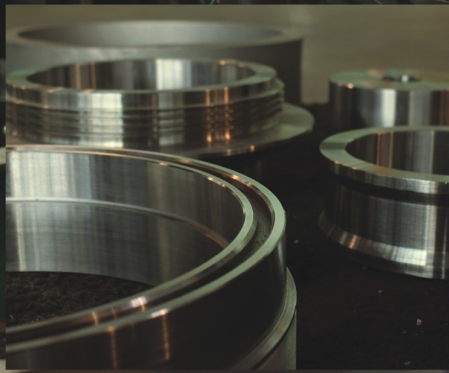
轧制、ASME标准焊接、机械加工和钻孔圆环



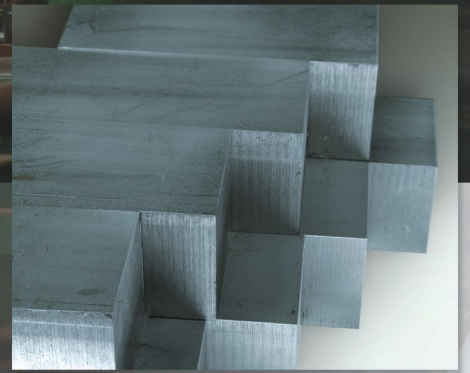
机械切割圆板



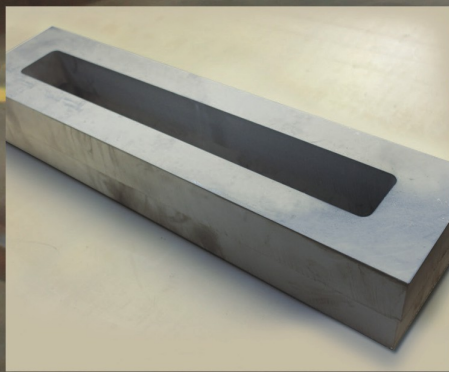
水切割双孔凸缘法兰



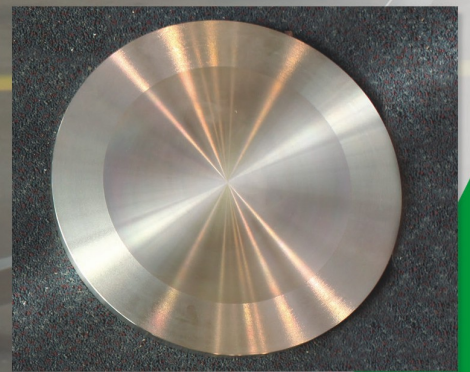
机械切割产品



锯条切割板材



锯条切割和碾磨



机械切割凸面管板



企业服务：

研磨水刀切割
 ASME标准焊接
 锯条切割
 扩孔
 成型铣削
 铤孔
 埋头孔
 钻孔
 表面打磨
 材料成型加工
 部件数据报告
 管螺纹
 等离子切割
 凸面
 环轧
 攻丝
 车削

质量体系：

ASME SECTION III
 ASME SECTION VIII
 MIL-1-45208A

外包服务：

斜面
 锥形成形
 滚桶滚压
 成形和抛光部件
 研磨
 热处理
 机械加工服务
 板材成形
 抛光

材料规范标准：

AMS NORSOK
 ASME PED
 ASTM QQ-S
 NACE QQ-N
 根据客户要求的规格

测试：

腐蚀测试
 晶间尺寸测试
 硬度测试
 影响测试
 拉力测试
 超声波测试

为什么森迈尔是您在特殊板材方面的一站式供应商？

- 拥有北美最大的不锈钢和镍合金板材库存
- 卓越板材加工能力
- 机械加工外径可达124英寸 (3149.6毫米)
- 锯条切割非标准棒材尺寸和其它材料
- 轧制和ASME标准焊接环为生产大直径的圆环提供实惠的加工
- 研磨水刀切割接近成形和复杂的部件，同时无热影响区。
- 出货前，每块板材压平公差是商业公差的一半。
- 内部质量体系涵盖商业、军事和核能用材

森迈尔公司60多年的成功
 可归结为以下：

最大库存+卓越的加工能力+增值加工专业技术
 +质量第一=客户的满意

增值加工专业技术

请扫描左边QR码，了解森迈尔在核领域的实力。



森迈尔符合核材料组织颁发的
 ASME第三节
 质量体系证书

关于质量信息或其他疑问，欢迎与我们联系：
quality@SandmeyerSteel.com

ASME 证书号码 QSC-619



请扫描以上QR码登录我司网站。



SANDMEYER STEEL COMPANY

ONE SANDMEYER LANE • PHILADELPHIA, PA 19116-3598
800-523-3663 • +1-215-464-7100 • FAX +1-215-677-1430

sales@SandmeyerSteel.com • www.SandmeyerSteel.com

森迈尔钢铁公司（中国办事处及销售支援中心）

电话：86-20-83653648, 83653349, 83653375

传真：86-20-83653569

网站：www.SandmeyerSteel.com

邮箱：sssteel.china@gmail.com

地址：广州市沿江中路313号康富来国际大厦2001-2002室



Capabilities 11/2012 5000